

Labor für Oberflächenbeschichtungs – und behandlungsverfahren

Maschinenbau

Leiter

Prof. Dr. rer. nat. Frank Köster

Mitarbeiter

Dipl.-Ing. Eckhard Drechsel

Allgemein

Mechanische, chemische und elektrochemische Oberflächenbearbeitung

Technische Ausstattung

Tischzähler KTST 1

- Ätzen von Kupferoberflächen
- Ätzmittel CuCl
- Arbeitsbreite: 300 mm²

Kleingalvanikanlage

- Bestimmung des elektrochemischen Äquivalentes
- Kunststoffmetallisierung
- Galvanoformung

Anlage zur anodischen Oxidation von Aluminium

- Elektrolytische Oxidation von Aluminium
- Färben der oxidierten Oberflächen in Farbstofflösungen oder elektrolitisch mit Wechselstrom in Metallsalzlösungen Elektrolysezelle und Chembox
- Durchführung von Grundversuchen zur Elektrochemie Brünieranlage
- NU - BLAK Kalt -Brünierverfahren für Eisen, Guss und Stahl

Nutzbar / Anwendungsgebiete

- Chemische und elektrochemische Metallabscheidung
- Herstellung von Konversionsschichten
- Chemische und elektrochemische Bearbeitungsverfahren, um Werkstückoberflächen den Nutzungserfordernissen entsprechend anzupassen und die Erzeugung definierter Oberflächenzustände
- Galvanische und außenstromlose Metallabscheidung
- Methoden: Eloxieren, Brünieren, Elektropolieren, Strukturieren/Fotolithographie
- CNC Bohr- und Fräsmaschine Flachbetanlage 1
- Bohren und Fräsen auf planen Oberflächen
- Arbeitsfläche 350 x 290 mm²
- Spindeldrehzahl 15000 bis 60000 U/min



Kleingalvanikanlage

Kontaktadresse

Hochschule Mittweida
Fakultät Maschinenbau
Technikumplatz 17
09648 Mittweida

Tel.: 03727 / 58 15 32
Fax: 03727 / 58 13 76
koester@hs-mittweida.de