

# Labor für Fertigungsmesstechnik

Maschinenbau

## Leiter

Prof. Dr.-Ing. Hans-Gerhard Kretzschmar

## Mitarbeiter

Dipl.-Ing. Wolfgang Seiffert

## Allgemein

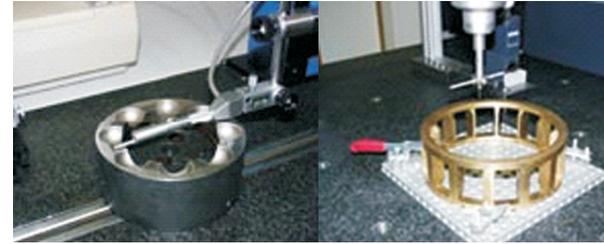
Das Labor besteht aus 2 temperaturklimatisierten Arbeitsräumen mit hochwertigen Längenmessgeräten, in denen durch Fachleute und Studenten Untersuchungen zur Gestalt von Werkstücken vorgenommen werden.

## Nutzbar / Anwendungsgebiete

Für Untersuchungen auf dem Gebiet der geometrischen Messtechnik im Maschinenbau.

## Ausstattung

- Messschieber, Messuhren, Bügelmessschrauben mit Aufsätzen, Innenmessgeräte, verschiedene Lehren
- Höhenmesser
- Profilprojektor zum optischen Messen im 2-D-Bereich
- Tastschnittgerät zur Oberflächen- und Profilmessung
- 3-D-Koordinatenmesszentrum mit CNC-Betrieb
- Kamerasystem zum optischen Messen im 2-D-Bereich



Bestimmung von Oberflächenkenngrößen nach dem Tastschnittverfahren (links) ; 3-D-Koordinatenmesstechnik (rechts)

Keine Messung ist richtig, keine Messung trifft den wahren Wert. Der gesuchte wahre Wert liegt mit einer bestimmten Wahrscheinlichkeit im Bereich der Messunsicherheit um den ermittelten Messwert.

## Kontaktadresse

Hochschule Mittweida  
Fakultät Maschinenbau  
Technikumplatz 17  
09648 Mittweida

Tel.: 03727 / 58 15 31  
Fax: 03727 / 58 13 76  
kretzsch@hs-mittweida.de